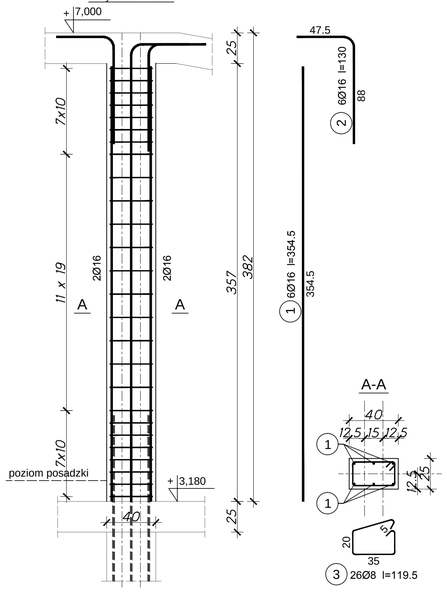
Rdzeń CC-205

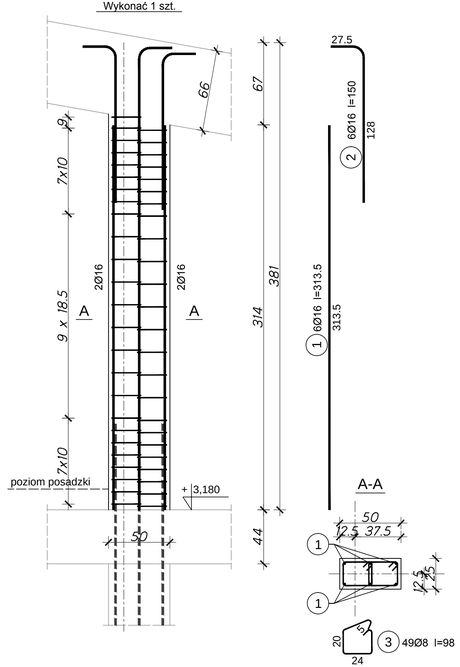
Wykonać 1 szt.



Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [mm]	Liczba [szt.] prętów w 1 elemencie	elementów	całkowita prętów	Długość całkowita [m] 18G2-b Ø8	RB500W Ø16
Rdzeń CC-205 - wykonać 1 szt.							
1	16	3545	6	1	6		21,27
2	16	1300	6	1	6		7,80
3	8	1195	26	1	26	31,07	
Długość całkowita wg średnic					[m]	31,1	29,1
Masa 1mb pręta					[kg/mb]	0,395	1,578
Masa prętów wg średnic					[kg]	12,3	45,9
Masa prętów wg gatunków stali					[kg]	12,3	45,9
Masa całkowita					[kg]	59	

Rdzeń CC-206

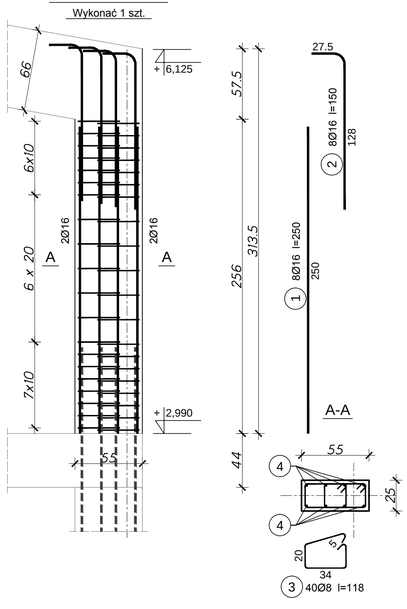
Wykonać 1 szt.



Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [mm]	Liczba [szt.] prętów w 1 elemencie	elementów	całkowita prętów	Długość całkowita [m] 18G2-b Ø8	RB500W Ø16
Rdzeń CC-206 - wykonać 1 szt.							
1	16	3135	6	1	6		18,81
2	16	1500	6	1	6		9,00
3	8	980	49	1	49	48,02	
Długość całkowita wg średnic					[m]	48,0	27,9
Masa 1mb pręta					[kg/mb]	0,395	1,578
Masa prętów wg średnic					[kg]	19,0	44,0
Masa prętów wg gatunków stali					[kg]	19,0	44,0
Masa całkowita					[kg]	63	

Rdzeń CC-207

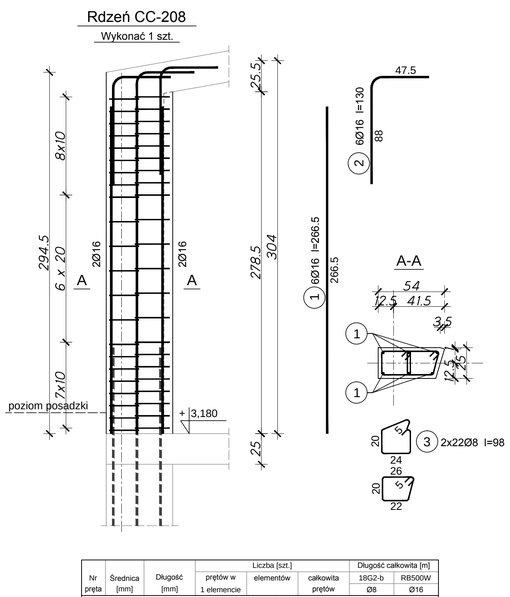
Wykonać 1 szt.



Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [mm]	Liczba [szt.] prętów w 1 elemencie	elementów	całkowita prętów	Długość całkowita [m] 18G2-b Ø8	RB500W Ø16
Rdzeń CC-207 - wykonać 1 szt.							
1	16	2500	8	1	8		20,00
2	16	1500	8	1	8		12,00
3	8	1180	40	1	40	47,20	
Długość całkowita wg średnic					[m]	47,2	32,0
Masa 1mb pręta					[kg/mb]	0,395	1,578
Masa prętów wg średnic					[kg]	18,6	50,5
Masa prętów wg gatunków stali					[kg]	18,6	50,5
Masa całkowita					[kg]	69	

Rdzeń CC-208

Wykonać 1 szt.



Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [mm]	Liczba [szt.] prętów w 1 elemencie	elementów	całkowita prętów	Długość całkowita [m] 18G2-b Ø8	RB500W Ø16
Rdzeń CC-208 - wykonać 1 szt.							
1	16	2665	6	1	6		15,99
2	16	1300	6	1	6		7,80
3	8	980	44	1	44	43,12	
Długość całkowita wg średnic					[m]	43,1	23,8
Masa 1mb pręta					[kg/mb]	0,395	1,578
Masa prętów wg średnic					[kg]	17,0	37,6
Masa prętów wg gatunków stali					[kg]	17,0	37,6
Masa całkowita					[kg]	55	

UWAGI:

1. Rysunek rozpatrywać z pozostałą częścią dokumentacji.
2. Otulina prętów: c=30mm.
3. Odległości i rozpiętości prętów należy wykonać przy użyciu trzpieni, których średnica nie może być mniejsza niż: d_{tr}=4·fi dla fi≤10mm, d_{tr}=5d dla 10<fi≤20mm
4. Pręty zbrojeniowe przekraczające długość handlową (12m) można łączyć na zakład o długości L_z > 40 średnic pręta.
5. Pręty dodatkowjące pokazane na rysunku wykonać zgodnie z zaleceniami PN-B-03264:2002.
6. Przed betonowaniem należy osadzić przewidziane do zabetonowania elementy instalacji, marki, kotwy i inne (np. inst. odgromowej).
7. ±0,00 = poziom "zero" budynku (wg części architektonicznej).
8. Wymiary rysunku podano w [cm], średnice otworów w [mm], rzędne podano w [m]
9. Wymiary prętów podano w [cm] po obwodzie zewnętrznym.
10. Wszystkie wymiary i rzędne należy sprawdzić na budowie.
11. Wszelkie odstępstwa lub ewentualne niezgodności od projektu należy konsultować z Projektantem. W przypadku rozbieżności pomiędzy stanem na budowie, a rysunkami lub pomiędzy poszczególnymi rysunkami należy skonsultować się z Projektantem.
12. Nie wolno brać wymiarów ze skali. Obowiązują wymiary podane.
13. Wykonawca przed przystąpieniem do robót jest obowiązany do zapoznania się ze wszystkimi dokumentacjami branżowymi i budowlanymi w szczególności z projektami technicznymi.
14. Wszystkie wbudowane i zastosowane w obiekcie materiały i urządzenia muszą posiadać odpowiednie dopuszczenia, aprobaty techniczne, atesty, o wykonanej robót muszą dawać gwarancje ich odbiory przez właściwe organy i dopuszczenia obiektu do użytkowania.
15. Roboty budowlane i remontowe powinny być prowadzone zgodnie z zasadami wiedzy technicznej obowiązującymi przepisami i normami branżowymi.
16. W sprawach nieokreślonych dokumentacją obowiązują: Warunki techniczne wykonywania i odbioru robót budowlano-montażowych; normy Polskiego Komitetu Normalizacyjnego; instrukcja, wytyczne, świadectwa, dopuszczenia, atesty Instytutu Techniki Budowlanej; instrukcje, wytyczne i warunki techniczne producentów i dostawców materiałów budowlano-izolacyjnych; przepisy techniczne Instytucji kontrolujących jakość materiałów i wykonywanych robót.

MATERIAŁY:

Beton: C25/30 (B30)
- f_{ck} = 25 Mpa
- klasa ekspozycji: XC1
- W/C < 0.55
- Uwaga: ziarno kruszywa ≤ 20 mm

(Kruszywo drobne i grube muszą zawierać piasek naturalny lub kamień łamany. Kruszywo musi posiadać odpowiednią krzywą uziarnienia. Piasek powinien stanowić min. 40% masy całości kruszywa. Zawartość jonów chlorkowych kruszywa musi być taka, aby jony chlorkowe zmieszanego betonu nie przekroczyły 0,2%)

Stal: pręty gładkie (fi) - RB500W(B500S) (f_{yk}=500 MPa)
pręty rozdzielcze - (φ) 18G2-b (f_{yk}=355 MPa)

Ściany: Cegła cementowo-piaskowa (np. Silka) grubości 25cm

Projekt:

KONSTRUKCJA BUDYNKU

Zadanie inwestycyjne:

BUDOWA BUDYNKU
MUZEALNEGO CENTRUM EDUKACYJNEGO

Adres inwestycji:

18-230 Ciechanowiec, ul. Pałacowa 5
dz. nr ew. 1753/2, obręb 0005

Zamawiający:

MUZEUM ROLNICTWA IM. KS. KRZYSZTOFA KLUKA W CIECHANOWCU
18-230 Ciechanowiec, ul. Pałacowa 5

Jednostka projektowa:

abn projekt

96-100 Skierniewice, ul. W. S. Reymonta 31/72
e-mail: abnprojekt@gmail.com, tel: 602 62 62 64

FUNKCJA / IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEŃ / PODPIS
Projektant: mgr inż. Michał Walendzik upr. nr MAZ/0512/PWBKb/18	
Sprawdzający: mgr inż. Kamil Kowalczyk upr. nr MAZ/0406/PWBKb/17	

Stadium projektu: PROJEKT WYKONAWCZY

Branża: KONSTRUKCYJNA

Tytuł rysunku:

ZBROJENIE SŁUPÓW PIĘTRA cz.2

Skala:	Data:	Obiekt:
1:25	12/2024	Muzealne Centrum Edukacyjne

Nr projektu:	Etap:	Stadium:	Branża:	Nr rysunku:	Nr strony:
2421	I	PW	K	03.12	